



Услуги фрезерной резки на станке MultiCam 1000 Series



Фрезерно-гравировальные станки MultiCam серии 1000 - предназначены для фрезерования, сверления, нанесения рельефного и 3D-изображения на различных видах материала: древесине, пластмассе, фанере и композите, ПВХ, полистироле и т.д.

Стандартные функции

- Высокооборотистый шпиндель с двигателем мощностью 4 л.с. 24 000 об/мин;
- Автоматическая калибровка инструмента;
- Высокоскоростной 3-х осевой контроллер перемещения;
- Два высокоточных двигателя по оси X;
- Оснастка для удаления стружки и прижима материала;
- Профильные рельсы с линейным шариковым подшипником 25 мм для обеспечения максимальной жесткости;
- Оперативная память 8 Мегабайт с возможностью передачи файла неограниченного размера;
- Стандартные интерфейсы Ethernet или RS232

Технические параметры

- Максимальная толщина материала: 114.3 мм;
- Ход по оси Z: 152.3 мм;
- Точность: +/- 0.0254 мм;
- Максимальная скорость резки: 190 мм/с;
- Скорость свободного перемещения: 254 мм/с;
- Система привода по осям X и Y: шестерня и рейка;
- Система привода по оси Z: винтовая пара;
- Стандартная рабочая поверхность: алюминиевый профиль с Т-образными пазами.

Шпиндель Perske 4 HP

- Скорость: 4,000 - 24,000
- Стандартное охлаждение: Воздушное (электрический вентилятор)
- Конструкция: Шпиндель с 3 подшипниками
- Тип цанги: ER 25

Габаритные размеры

МОДЕЛЬ	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	ЗОНА ОБРАБОТКИ	ВЕС, кг
204	3962	2057	1473	1524 x 3048	786,53



Портал

Для достижения максимальной жесткости конструкция портала изготовлена из экструдированного алюминия, используемого также для нужд аэрокосмической промышленности. Увеличенная толщина стенок (10 мм) и наличие внутреннего поперечного ребра придают portalу высокую жесткость. Опорные метки для высокоточных линейных подшипников выштампованы на несущих портала с очень высокой степенью параллельности. Передняя часть профиля портала имеет поднятое вверх ребро, что позволяет снизить вероятность загрязнения стружкой.

Рабочая поверхность стола

Стандартная рабочая поверхность стола изготовлена из экструдированного алюминиевого профиля и образует поверхность стола с Т-образными пазами. В комплект поставки станка входят гайки и прижимы для Т-образных пазов, позволяющие крепить материал к рабочему столу. Расстояние между центрами Т-образных пазов составляет 250 мм, что позволяет обеспечить надежное крепление и максимальную опору для обрабатываемого материала. Трубы, используемые в конструкции стола, рассчитаны на большой поток воздуха и для усиления прочности снабжены центральным ребром.



Узел ходового винта

В станках серии 1000 используется ходовой винт из нержавеющей стали диаметром 12,7 мм. Он надежно удерживается в рабочем положении посредством прецизионного блока крепления с двойными шариковыми подшипниками, что позволяет работать с большими осевыми нагрузками. Латунная гайка ходового винта воспринимает нагрузки по оси Z.

Опоры портала

Опоры портала изготовлены из литого алюминия и обработаны на 4-х осевом горизонтальном обрабатывающем центре, что гарантирует их перпендикулярность. Такие литые конструкции обеспечивают максимально жесткую опору профилю портала.



Шаговый двигатель

После длительных испытаний компания Multicam остановила свой выбор на двигателях стандарта NEMA34 для станков серии 1000. Индуктивность и сопротивление обмоток этих двигателей оптимизированы для плавного перемещения системы. Встроенные приводы шаговых двигателей также были оптимизированы для достижения наиболее эффективного управления.

Рама основания

Рама основания изготовлена из сваренных стальных труб. На главных балках рамы по оси X выштампованы опорные метки, которые позволяют точно расположить ребра жесткости и добиться одинаковой высоты стола.

Линейные подшипники

Профильные рельсы для линейных шариковых подшипников компании Star 25 мм обеспечивают:

- Высокую жесткость и хорошую устойчивость к нагрузкам по всем направлениям;
- Минимизацию уровня шума и максимально высокие характеристики хода;
- Способность выдерживать нагрузки с высоким моментом;
- 4 комплекта подшипников на ось;
- Динамическая нагрузка в 30400 Нм на один комплект подшипника.